

Schneidstoff

HW

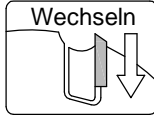
Zähnezahl

Z 1

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 1
- Schaftpassung h6
- HW-Profilmesser mit Spanleitstufe

Anwendung:

- Erzeugung von segmentförmigen oder halbrunden Relief-Strukturen oder Kehlungen
- Abzeilen und Fertigfräsen von runden oder ovalen Formkörpern oder Konturen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

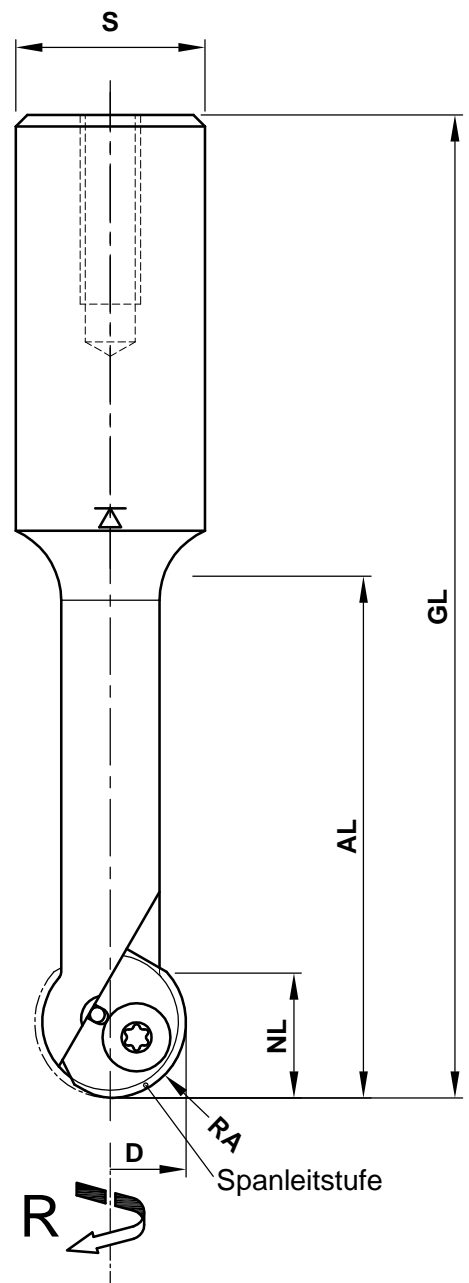
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx T15
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C834-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C834-....-M2

Besonderheit:

- Z1-Ausführung bis zur Mitte
- Profilmesser mit Spanrillen-Ausführung zum Erzeugen einer besseren Werkstückoberfläche



D	RA	NL	AL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
20	10	16.5	69	130	25	1	R	18000	C834-100069R
25	12.5	20	74	130	25	1	R	18000	C834-125074R
30	15	26	74	130	25	1	R	18000	C834-150074R
35	17.5	31.5	74	130	25	1	R	16500	C834-175074R

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser für R10	1	19x13x2	2	PM.53863.5/U35
Profilmesser für R12.5	1	22.8x14.4x2	2	PM.53864.5/U35
Profilmesser für R15	1	28.3x17.1x2	2	PM.53865.5/U20
Profilmesser für R17.5	1	33.4x16.5x2	2	PM.53866.5/U20
Linsenkopfschraube	1/2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.48340.4 00

C834